⑩ 日本国特許庁(JP)

@実用析案出願公開

® 公開実用新案公報(U) 平4-69634

@公開 平成4年(1992)6月19日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

日考案の名称 直接噴射式内燃機関の燃焼室 の考案の名称 直接噴射式内燃機関の燃焼室

②実 頭 平2-111395

②出 願 平2(1990)10月24日

励者 客 客 西 村 利 文 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日库自動車株式全社

内。

切出 颐 人 日度自動車株式会社 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

#### 1. 考案の名称

直接廣射式内鱉機関の燃焼室

#### 2. 実用新晃登録請求の範囲

#### 3。考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は、直接噴射式内盤機関の懲焼室の改善に関する。

従来の技術



- 1 -

従来の直接噴射式内艦機関の燃焼室としては、 例えば第7図に示すようなものがある。第7図は この種の内燃機関の燃焼室19を示す断面図、第 8図は第7図のⅢ一Ⅲ矢視図である(例えば、実 開昭57-144219号公報参照)。





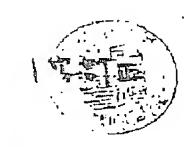
ボア面へ拡散された懲科によりボア面の油膜が切れるため、ボア面とピストンリングあるいはピストンとの間で焼き付きが発生し易く、また、フリクションやピストンリングのスカッフの原因となる。

態料がプローバイガスと共に燃料室からシリンタボア面に沿ってスカート方向へ抜けるため、オイルが希別され劣化する。





概學室(キャピティ)拡大の限界により、噴射 距離を十分に確保されない結果、燃料が十分に霧 化されずに態焼するためエミッション悪化の原因 となり、スモークやCO等の発生が多く燃焼性能 ・エンジン出力性能に対して不利である。



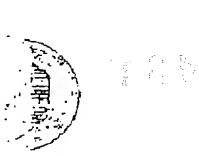
高温な燃料室であるキャビティがピストンリング溝に近く、また、ボア面に付着した高温な燃料がピストンリング溝に侵入するため該ピストンリング溝の温度が上昇する。



この考案は、このような従来の問題点に着目してなされたもので、霧化しない燃料のボア面への拡散を最小限に抑えることによりピストンとシリンダライナー間の良好な潤滑状態を得ると共に、燃料噴射距離拡大により良好な燃烧性能及びエンジン出力性能を得る直接噴射式内燃機関を提供しようとするものである。

課題を解決するための手段

このため本考案は、ピストンと該ピストンに嵌着されたピストンリングと燃焼室に臨むよう噴口を形成する噴射弁とを有する直接噴射式内燃機関



作用







し、前記断面し字形のピストンリングの突出部の内壁面を狙って燃料を噴射するため、従来のキャビティを指向して燃料を噴射するものと比べ燃料噴霧は燃料で向して燃料で噴射を噴射を噴射を変える。 を指向しなり、燃料喷霧は燃料での空気を を対し空気利用率が向上するため、良好な燃焼性能が得られエンジン出力も向上する。



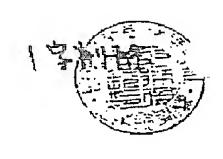
実 施 例

以下この考案を図面に基づいて説明する。

第1回は、この考案の第1実施関を示す図で、第2回は第1回のエーエ矢視図である。

まず構成を説明すると、4 a . 4 b は吸気弁、4 c . 4 d は蒸気弁、5 はシリンダボア、6 はシリンダボア、6 はシリンダペッドである。

上記各部材は、従来例を示す第7図、第8図と同一部材なので同じ番号を付して辛構成の説明を省略する。ピストン21の頂面21 a は、該ピストン21の輸心を頂点とする略円錐形と、該略円を形の裾をとりまくようピストンの輪に対して直角な平面を組み合せたものである。該ピストン21の外周面には、ピストンリング着8、9とオ





イルリング溝10が環状に形成され、これらの溝 8.9.10にそれぞれ断面し字形のピストンリ ング11、ピストンリング12、オイルリング1 3 が嵌着され、燃焼室29は、ピストン頂面21 a とシリンダヘッド 6 下面と該断面 L 字形のピス トンリング11とで囲まれ形成される。第3回に 拡大して示したように、ピストン21の上部は、 ピストンリング溝8の上面8 a とピストンの頂面 21aとに挟まれる外周面のトップランド径した をピストン径しるよりも小さくすると共に、該上 面8aにはテーパ8(約7°)が形成されている。 断面し字形のピストンリング11には、一端11 aの上面11eにテーバの(約7°)が形成され ている。該断面し字形のピストンリング11がピ ストンリング溝8に一端11aが嵌着されたとき、 他端11bはピストン頂部21bよりも上方へピ ストン頂面21a外周を囲むよう突出し、突出部 110の内壁面110が燃焼室壁を形成し、ピス トンリング11の他端1110の最上面はピストン 21の頂部21りより上方へ位置し上死点におい

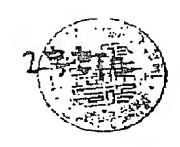


て、シリンダペッド6の下面と他端11bの最上でとの間にクリアランス tiを設けている。 1 1 c の間にクリアランツク11の突出部 1 1 c の外間には、0.2~0.4 扇の上で、下の外間には、0.2~0.4 扇が出た。 噴射弁2 でいる。 噴射弁2 でいる。 噴射弁2 でいる。 噴射が近に 横が上で があるよう、 原動 であるよう、 原動 である。 で 第 5 図 で のよりある を 横成し、 に 噴射される。 ここで 第 3 図の I 矢線図である。

なお、ピストン21の原面21aの形状は略円 離形と平面とを組み合せたものとしたが、略平面 あるいは、キャビティ、バルフリセス等を有する ものにも適用できる。また、本実施例では4弁式 としたが、その他2弁式、2サイクル直接順射式 内燃料等にも適用できる。

次に作用を説明する。

整料は噴射弁27より第1回及び第2回に示さ





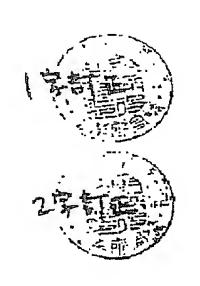
れる指向(ハ)のように8方向に隠射される。ピ ストン頂面21aは、ピストン軸心を中心とする 路平差形と該路円錐形の裾をとりまくようピスト ンの輸に対して直角な平面を阻み合せたので、シ ンダの軸中心付近に位置する噴射弁27から断 面し字形のピストンリング11の内壁面11dへ 指向され質別された燃料は、ピストン21の頂面 aに沿って燃料室29内にまんべんなく噴霧 し空気と十分に混合し、空気利用率が向上する。 また、ピストン頂面21aの前記平面によりピス トン頂面外局まで略円錐形で形成されたピストン 夏面に比べ、ピストンリング溝8への態料の侵入 は抑えることができる。エンジン低負荷時は、監 料の質射量が少なくデネト なく監督室29内で監科は霧化し監督室29内の 空気と十分に混合し良好な燃焼が得られる。エン ジン

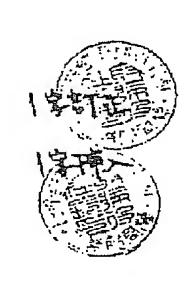
百負荷時においては、

燃料質射圧の上昇にと もなって慶霧の母ネ の先端は断面し字形のピストンリング 1











11 dに衝突し該断面上字形のピストンリング 11に付着した燃料は、該断面1字形のピストン リングの持つ熱により気化し、その気化潜熱によ り断面し字形のピストンリングの過加熱を防止で きる。また、キャビティを指向し燃料を順射する ものに比べ、燃料は断面し字形のピストンリング の内壁面 1 1 dを指向し 魔射されるため、 濫用 優 射距離が長く霧化が促進され、燃焼室29内でほ とんどの鳴霧は燃焼室29内の空気と十分に混合 するため、良好な感焼性能が得られる。さらにボ ア面は、断面し字形のピストンリングの突出部 110で層れ、該突出部の内壁面 770の中央よ りある程度下方ぎみを指向し燃料を噴射するため、 ピストン21がある程度下死点よりに位置するま で意料の原射が続いてもボア面への意料の飛散が 抑えられる。また、ボア面と断面し字形のピスト ンリング11との間のクリアランス t 2 に より空 気層が形成されるため 気焼室 29の 熱はボア面に 対し連熟され燃焼効率が向上するため感質が向上 すると共に、ピストン21の熟は、ピストン21



と断面し字形のピストンリング11と該断面し字形のピストンリング11に習動可能に接触するボア内壁面とを介して放熟するため、従来例同様のピストンの冷却効果もある。また、従来の燃焼空19にあるスキッシュエリアが少ないため、火炎冷却によるススの発生が防止できる。

第6図には第2の実施例を示す。

この実施例は、第1実施例における断面し字形のピストンリング11に第6図に示されるピストンリング14のように燃焼室29を形成する内壁のリング14のように燃焼室29を形成する内壁面14dm凹部15とフランジ16.17を設けた例である。

エンジン高回転時には、魔射弁27から魔射された艦料魔霧の先端は、ピストンリング14の凹部15に衝突しフランジ16。17により、リングスキマt3やボアクリアランスt2への艦料ののスキマt3やボアクリアランスt2への燃料のの浸入が防止できる結果、第1実施例と比べボアのより良好な油膜が形成されるため、良好な潤滑やフリクションの低減、リングのスカッフが防止できると共にオイル希釈によるオイル劣化がより防



止でき、未燃HCやカーボンの発生をさらに抑制 し、エミッション低減やピストンリングのスティ ックの防止など良好な特性が得られる。

考案の効果

以上説明してきたように、この考案によれば、 その編成を断面し字形のピストンリングの一端を ピストンリング満に嵌着し他端をピストン原面よりも上方へピストン原面外周を囲むよう突出させ、 該断面し字形のピストンリングの突出部の内壁面 が驚殊室壁を形成するとしたため、以下に示すような効果が得られる。

を関は、断面し字形のピストンリングの突出部の内壁面を指向し噴射されるため、該突出部に覆れたボア面への燃料噴霧の飛散が抑えられ、ボア面とピストンリング面との間の油膜が確保され、良好な潤滑やフリクションの低減、リングのスカッフが防止できると共にオイル希訳によるオイル劣化が防止できる。

従来のキャビティを指向し燃料を噴射するもの に比べ断面し字形のピストンリング突出部の内壁



を指向し燃料を噴射するため、燃料噴射距離が長くなり、燃料の弱化が促進され燃焼室内の空気と 十分に混合し、空気利用率が向上するため良好な 燃焼性能が得られエンジン出力が向上する。

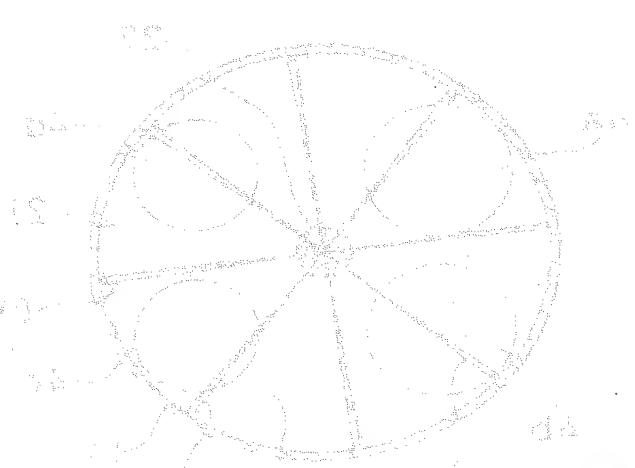
#### 4. 図面の簡単な説明

1.21 ···ピストン、21 a ··・ピストン原面、21 b ··・ピストン原部、21 c ··・トップランド、4 a · 4 b ··・吸気弁、4 c · 4 d ··・抹気弁、5 ··・シリンダボア、6 ··・シリンダ高、11 ··・断面 L ·字・形のピストンリング、11 a ··・一端、11 b ··・他端、11 c ··・突出部、11 d ··・内壁面、11 e ··・



一端上面、a1. a2. a3. a4. a5. a6. a7. a8… 噴口、79, 29… 燃烧至。

実用新案登録出願人 日產自劑車株式会社



14

化原数 (信奉) (6)

等系统 (102 02

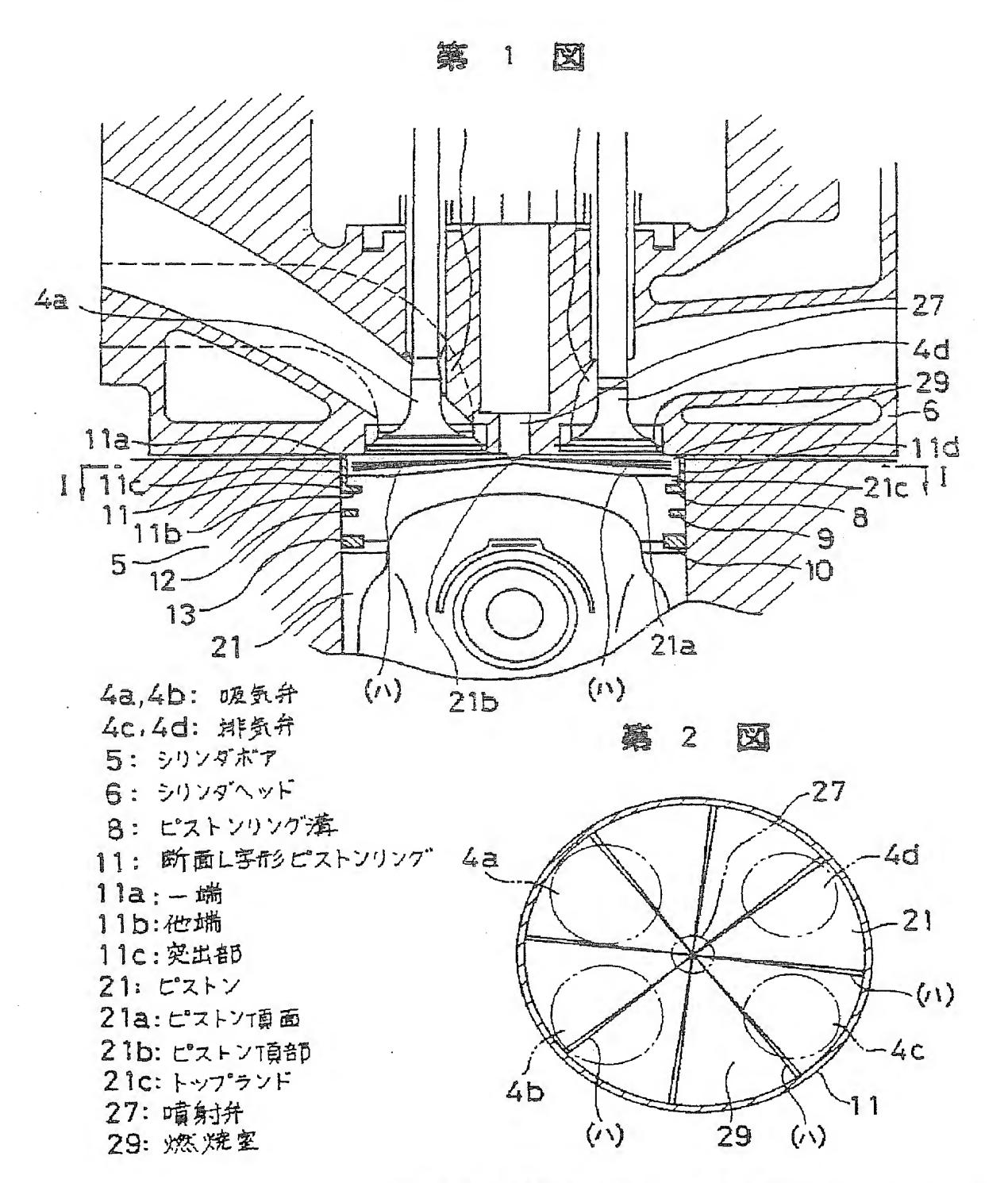
**SAME OF E** 

26年26年1月1日

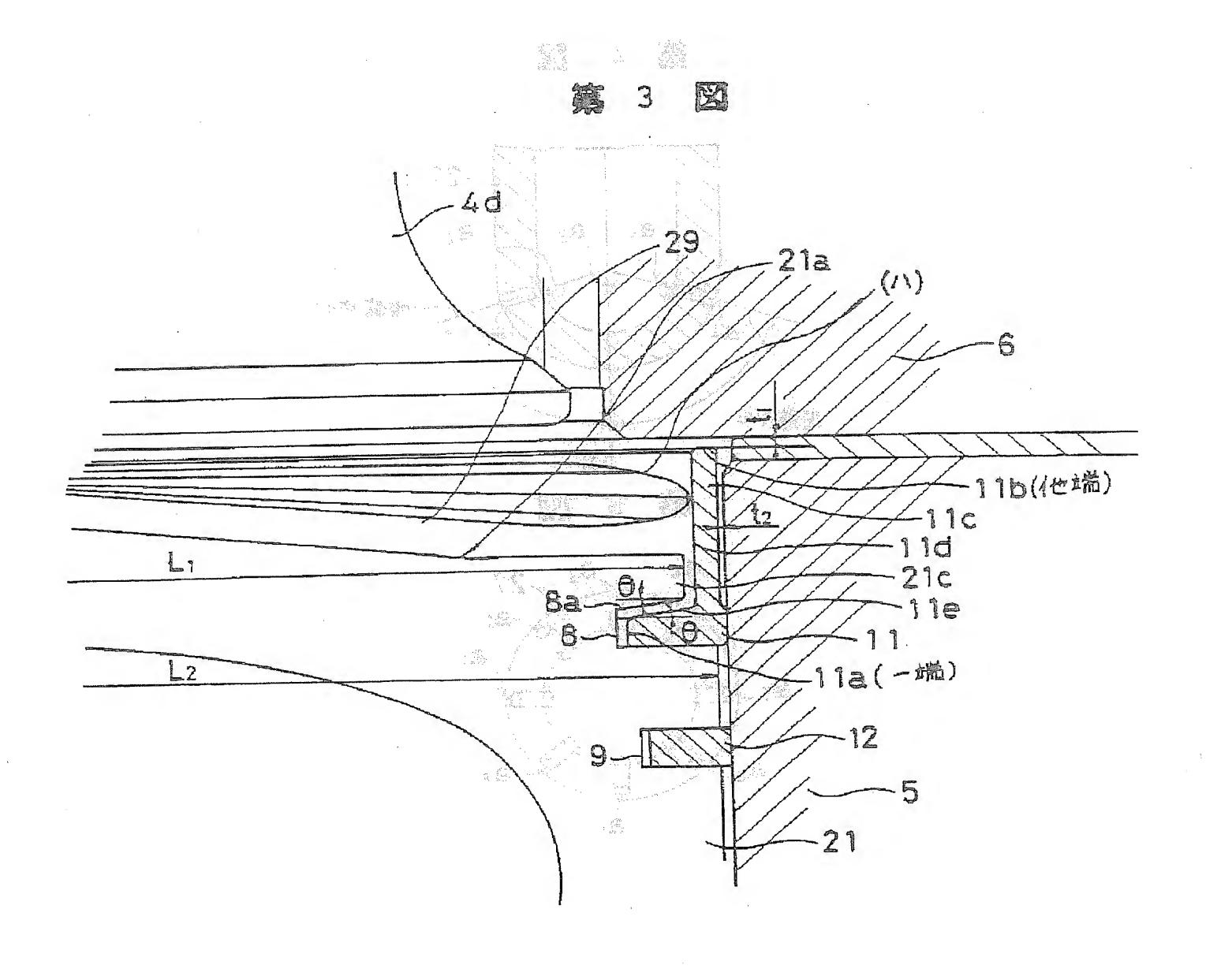
事事的 (1975) a (1975)

在各层下的 1 大型 10 位于\$

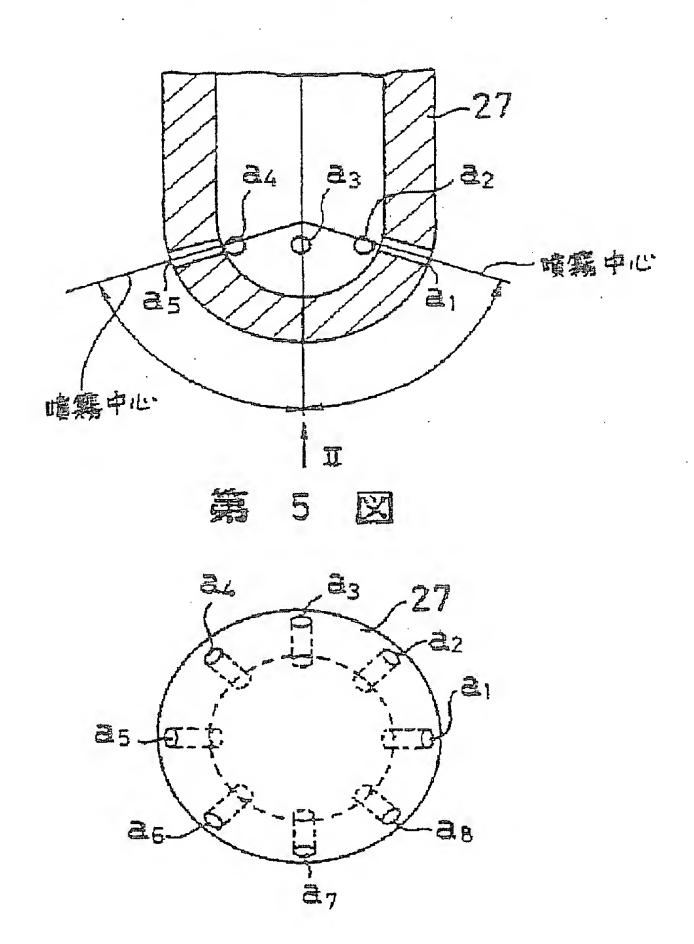
# # # # GS



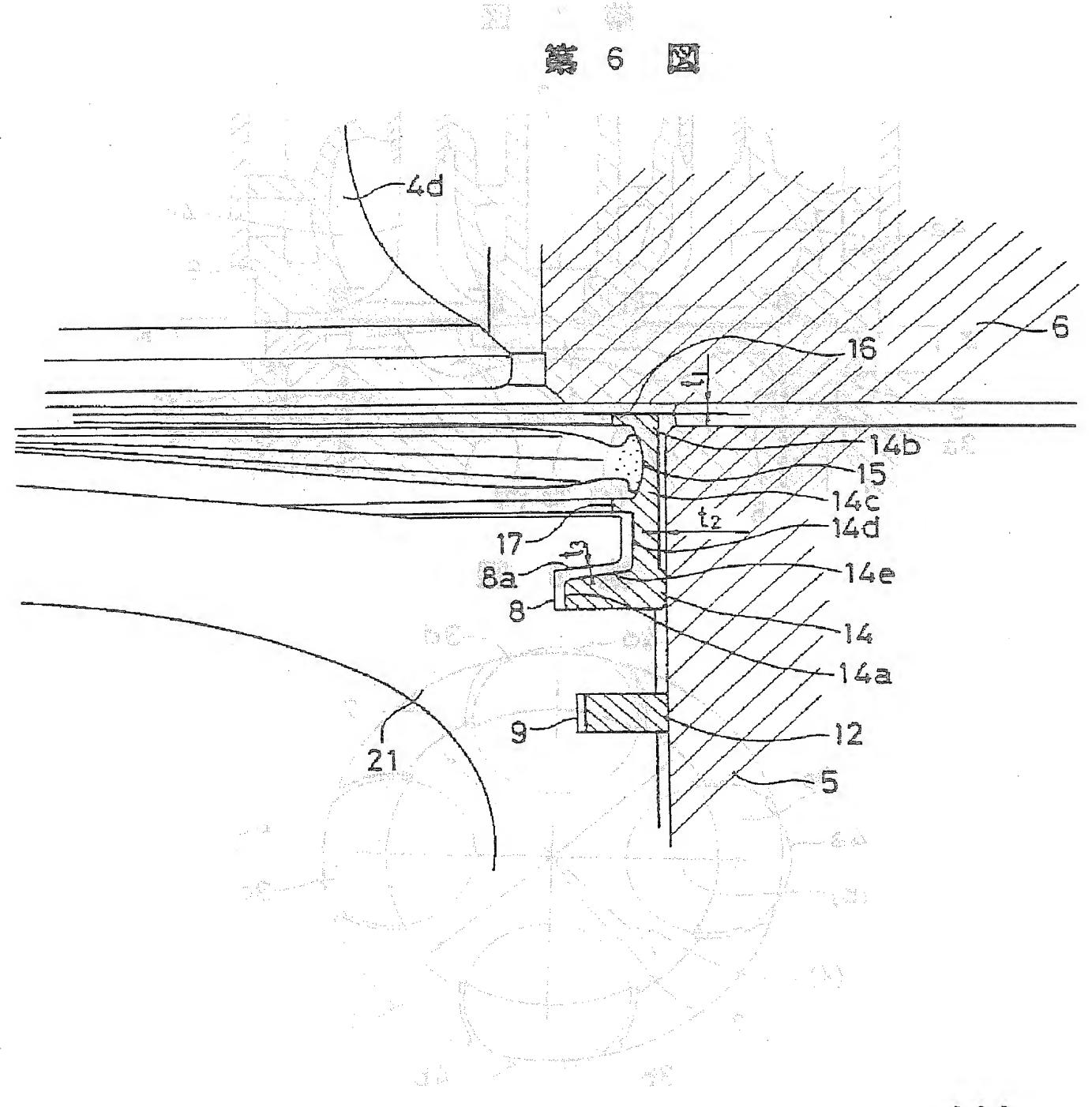
実用新案登録出願人 411 集開4-69631



4.12 奥開4-6965 寒用新案登録出關人 日產自動車株式会社



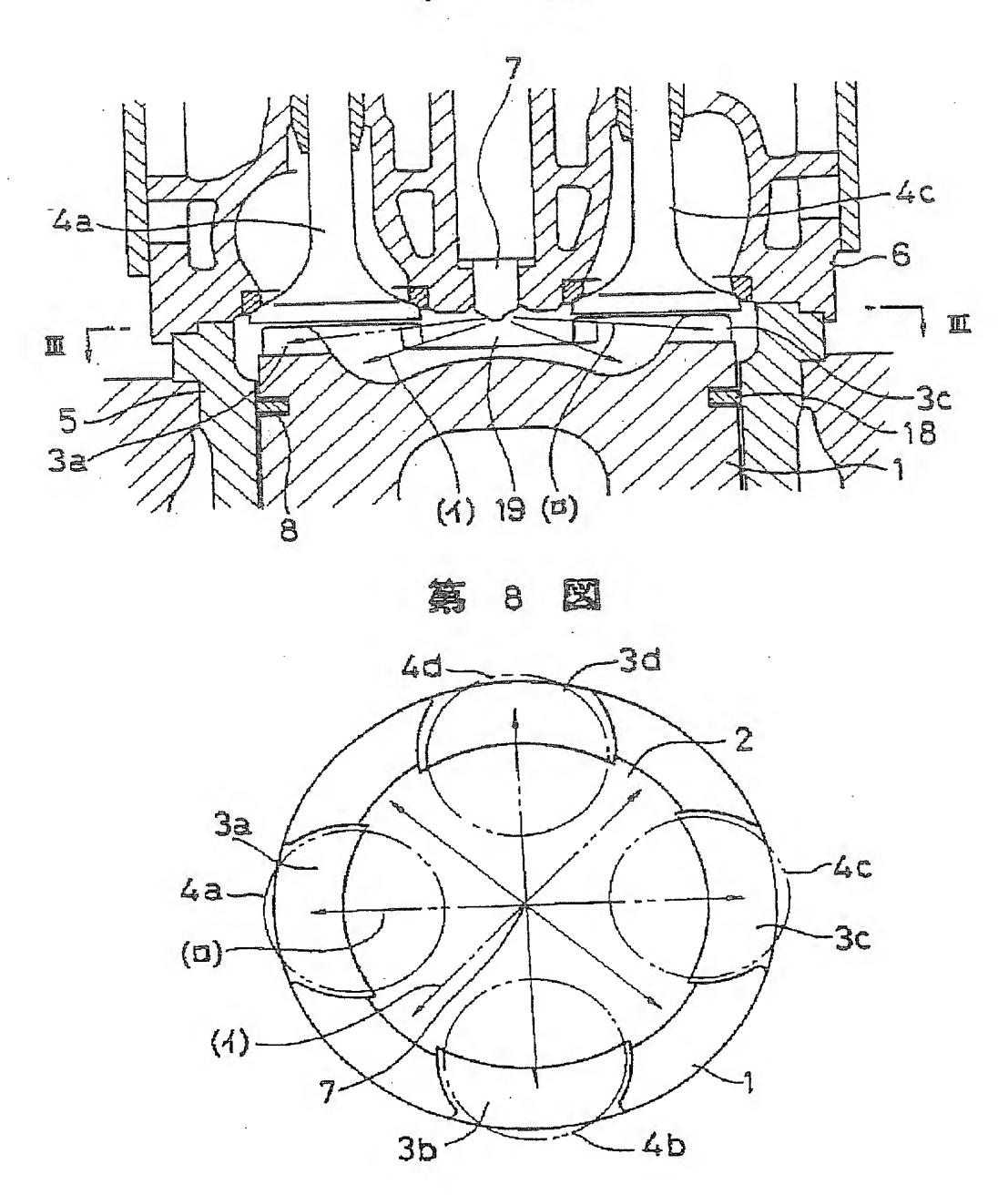
4.13 実用新案登錄出願人 日產自動車株式会社



441

実開4-696日產自動車株式会村

寒用新案登録出願人 目產自動車株式会社



4.15 実開4-69634 実用新案登録出願人 日産自動車株式会社

- (11) Japanese Utility-Model Application Publication No. Hei 4-69634
- (43) Publication Date: June 19, 1992
- (71) Applicant: Nissan Motor Co., Ltd.
- (72) Creator of device: Toshifumi Nishimura

Translation of the Relevant Sections

(54) Combustion chamber of direct-jet-type internal combustion engine

#### (57) [Claim of utility model]

Combustion chamber of a direct-jet-type internal combustion engine comprising a piston, a piston ring connected to the piston and a fuel injection valve having a nozzle hole facing a combustion chamber, wherein the diameter of a top land which is wedged between the upper surface of a piston-ring groove located at closer side of the combustion engine and the top face of the piston is made smaller than the diameter of the piston. One end of the piston ring with L-letter shape cross-section face is connected to the piston-ring groove, and its other end is projected upward the top face of the piston so that it surrounds the circumference of piston top face. Wherein the nozzle hole of the said fuel injection valve is directed to the internal surface of the projected part, and is open.